

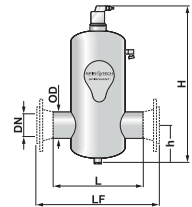
Соединение (d)	H [мм]	h [мм]	L [мм]	Макс. расход потока [м³/ч]	Макс. расход потока [л/с]	Др при макс. расходе [кПа]	Артикул изделия
22 мм. зажим	153	20	106	1,3	0,35	1,3	AA022
22 мм. зажим V	220	-	104	1,3	0,35	1,5	AA022V
G ¾	153	25	85	1,3	0,35	1,3	AA075
G ¾V	210	-	84	1,3	0,35	1,5	AA075V
G1	180	35	88	2,0	0,55	1,3	AA100
G1V	210	-	84	2,0	0,55	2,4	AA100V
G1½	200	40	88	3,6	1,0	1,3	AA125
G1½V	234	42	88	5,0	1,4	1,3	AA150
G2	275	58	132	7,5	2,1	1,4	AA200

V= вертикальное соединение Рабочее давление: 0–10 бар
 Скорость потока ≤ 1 м/с Температура среды 0–110°C
 Другие размеры соединений, материалы, диапазоны давления и температуры доступны по запросу.



Соединение [DN]	Наружный диаметр соединения [мм]	L [мм]	LE [мм]	h [мм]	Стандартн.; ном. 1,5 м/с						Hi-flow (большой расход); ном. 3 м/с						
					ном. = 1,5 м/с			макс. = 3 м/с			H [мм]	Макс. расход потока [л/с]	Макс. расход потока [м³/ч]	Др при макс. расходе [кПа]	Артикул изделия*		
					Макс. расход потока [л/с]	Макс. расход потока [м³/ч]	Др при макс. расходе [кПа]	Макс. расход потока [л/с]	Макс. расход потока [м³/ч]	Др при макс. расходе [кПа]							
050	60	260	350	115	470	3,5	12,5	3,0	7	25	11,8	BA050	630	7	25	11,8	HA050
065	76	260	350	125	470	5,5	20	2,7	11	40	11,6	BA065	630	11	40	11,6	HA065
080	89	370	470	150	590	7,5	27	2,9	15	54	12,4	BA080	785	15	54	12,4	HA080
100	114	370	475	160	590	13	47	3,7	26	94	14,6	BA100	785	26	94	14,6	HA100
125	140	525	635	205	765	20	72	4,2	40	144	16,8	BA125	1045	40	144	16,8	HA125
150	168	525	635	220	765	30	108	4,9	60	215	19,4	BA150	1045	60	215	19,4	HA150
200	219	650	775	275	975	50	180	5,8	100	360	23,1	BA200	1315	100	360	23,1	HA200
250	273	750	890	330	1215	80	288	6,9	160	575	27,7	BA250	1715	160	575	27,7	HA250
300	324	850	1005	385	1430	113	405	7,7	225	810	31,0	BA300	2025	225	810	31,0	HA300

Рабочее давление: 0–10 бар Температура среды 0–110°C
 Другие размеры соединений, материалы, диапазоны давления и температуры доступны по запросу.
 * для приварной модели L (HA200L) для модели с фланцами F (HA200F)



Стандартные модели и модели Hi-flow

Стандартная стальная продукция SpiroVent рассчитана на номинальную скорость потока до 1,5 м/с. При более высоких скоростях возрастающая турбулентность в стандартной модели не всегда позволяет производить сепарацию на оптимальном уровне. Более высокая скорость потока также приводит к значительным перепадам давления. Для структурно более высоких скоростей потока (до 3 м/с) рекомендуется модель Hi-flow.

Выбор соответствующего SpiroVent:

1. Определите диаметр трубы. 2. Определите расход потока.
3. Определите по таблице соответствующую модель.

m³/h	Макс. расход потока в м³/ч и л/с												Подходящий SpiroVent																
	12,5	20	25	27	40	47	54	72	94	144	180	215	288	360	405	500	575	650	810	1060	1300	1530	1700	2120	3000	Стандарт	Hi-flow		
l/s	0,35	0,55	0,7	0,75	1,1	1,3	1,5	2,0	2,6	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	11,3	14,0	1,60	1,80	2,25	2,80	3,60	4,25	4,70	5,90	8,35				
DN050																											BA050	HA050	
DN065																												BA065	HA065
DN080																												BA080	HA080
DN100																												BA100	HA100
DN125																												BA125	HA125
DN150																												BA150	HA150
DN200																												BA200	HA200
DN250																												BA250	HA250
DN300																												BA300	HA300
DN350																												BA350	HA350
DN400																												BA400	HA400
DN450																												BA450	HA450
DN500																												BA500	HA500
DN600																												BA600	HA600

= стандартная модель при номинальной скорости потока (1,5 м/с)
 = стандартная модель при максимальной скорости потока (3 м/с), рекомендуется модель Hi-flow
 = выберите больший диаметр или меньшую скорость потока



Большой размер позволяет добиться такого же уровня мощности при более низкой скорости потока. Результат: более высокая эффективность сепарации и более низкий перепад давления (меньше энергопотерь).